

**SUELOS (S)**

01 – Limpieza y preparación del soporte. Eliminando el acabado superficial de las piezas existentes y piezas sueltas. Hasta 20mm. El soporte tiene que estar seco antes de la aplicación, comprobador contenidos de humedad del soporte, la humedad relativa y el punto de rocío.

– Lado y aspiración.

– Nivelación del soporte de forma que quede totalmente liso.

– Aplicación de la membrana líquida de poliuretano.

– Capa de imprimación Sikadur 284. Color o epoxi sikador 161. Color o definir por D.O.

– Capa de imprimación y nivelación epoxi sikador 161. Color o definir por D.O.

– Capa de resina colorada sikador 264. Con grido Sikador 501 y grido de curzo sikador 510. Hasta conseguir clase que exige normativa clase 2 y color a definir por D.O.

02 – Limpieza y preparación del soporte mediante lavado y posterior aspiración de todos los contaminantes como suciedad, aceites, grasas, restos de pinturas, etc. El soporte tiene que estar seco antes de la aplicación, comprobador contenidos de humedad del soporte, la humedad relativa y el punto de rocío.

– Lado y aspiración.

– Nivelación del soporte de forma que quede totalmente liso.

– Aplicación de la membrana líquida de poliuretano.

– Capa de imprimación Sikadur 284. Color o epoxi sikador 161. Color o definir por D.O.

– Capa de imprimación y nivelación epoxi sikador 161. Color o definir por D.O.

– Capa de resina colorada sikador 264. Con grido Sikador 501 y grido de curzo sikador 510. Hasta conseguir clase que exige normativa clase 2 y color a definir por D.O.

03 – Limpieza y preparación del soporte mediante lavado y posterior aspiración de todos los contaminantes como suciedad, aceites, grasas, restos de pinturas, etc. El soporte tiene que estar seco antes de la aplicación, comprobador contenidos de humedad del soporte, la humedad relativa y el punto de rocío.

– Lado y aspiración.

– Nivelación del soporte de forma que quede totalmente liso.

– Aplicación de la membrana líquida de poliuretano.

– Capa de imprimación Sikadur 284. Color o epoxi sikador 161. Color o definir por D.O.

– Capa de imprimación y nivelación epoxi sikador 161. Color o definir por D.O.

– Capa de resina colorada sikador 264. Con grido Sikador 501 y grido de curzo sikador 510. Hasta conseguir clase que exige normativa clase 2 y color a definir por D.O.

04 – Retirada de la solera existente. Solera de hormigón (E=15 cm) con acabado semipulido.

05 – Peditado de hormigón prefabricado acabado semipulido. (Clase 3). Retirada del acabado existente.

06 – Salvo de hormigón armado (E=15 cm) acabado semipulido.

07 – Lazo de hormigón armado y aserado de mortero y acabado final aplicación de resinas en 3 capas:

– Capa de imprimación y nivelación epoxi sikador 161. Color o definir por D.O.

– Capa de resina colorada tipo sikador 264 con grido tipo sikador s01 y grido de curzo tipo sikador s10 o equivalente. (2-2,5 mm).

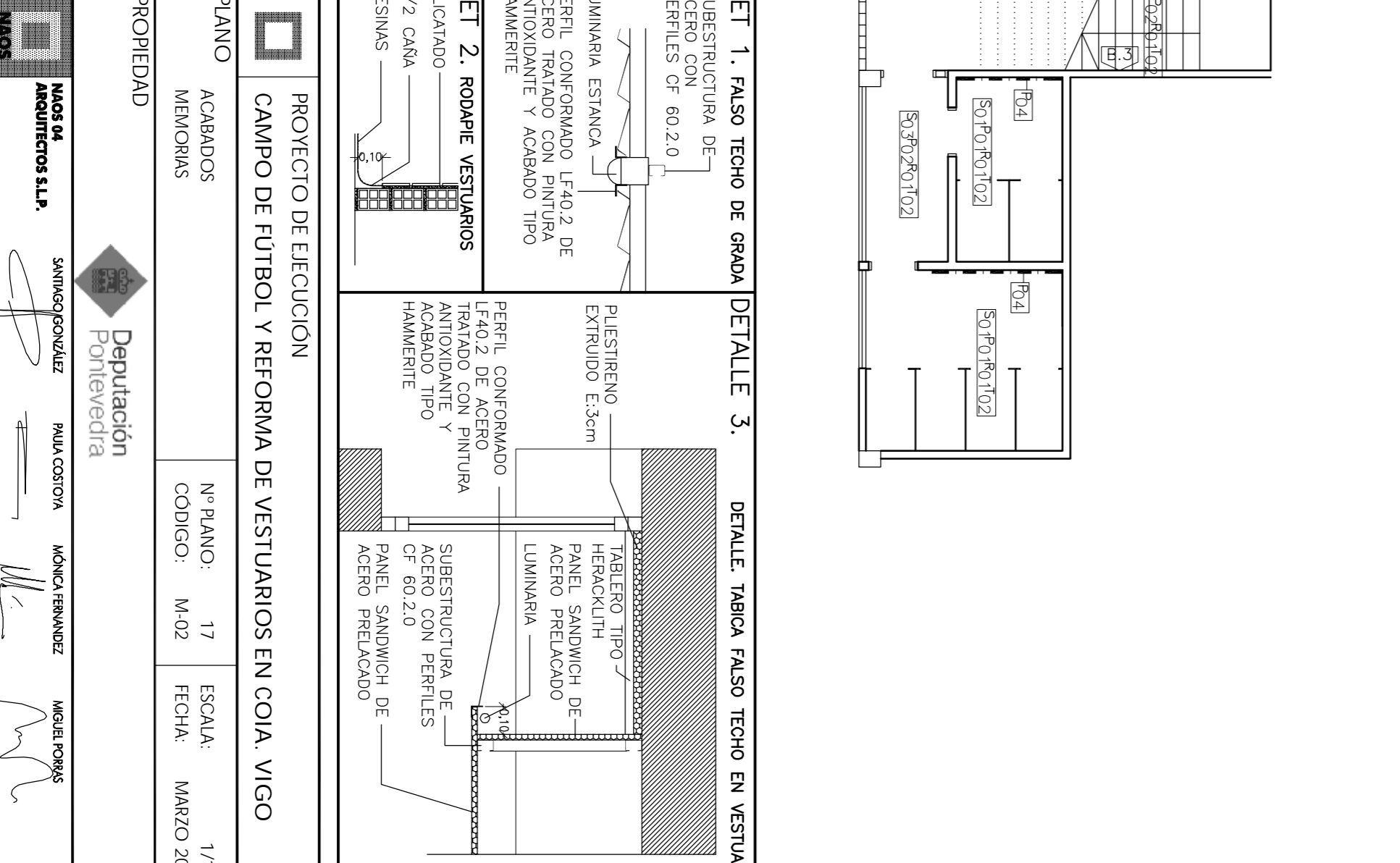
– Espolvoreo grido de curzo seco tipo Sikador 510. (aprox. 2 kg/m<sup>2</sup> + molle).

– Espolvoreo grido Sikador 501. (aprox. 350 gr/m<sup>2</sup>).

– Espolvoreo grido Sikador 405. (aprox. 350 gr/m<sup>2</sup>).

– Espolvoreo grido Sikador 405. (aprox. 350 gr/m<sup>2</sup>).

08 – Retirada de la solera existente. Solera de hormigón (E=15 cm) con acabado semipulido.



**PROYECTO DE EJECUCIÓN:**

**CAMPO DE FÚTBOL Y REFORMA DE VESTIARIOS EN COIA VIGO**

PROPIEDAD: MEMORIAS

ACABADOS: MEMORIAS

PROYECTO: 17

CODIGO: M-02

ESCALA: 1/100

FECHA: MARZO 2013

Depuración Portuñeira

MAQUETACIÓN: MAQUETACIÓN

MAQUETACIÓN: MAQUETACIÓN

MAQUETACIÓN: MAQUETACIÓN