



FOTOS 54-55-56-57-58-59-60-61-62

PATOLOGIAS EXTERIORES EN GRADAS:

- La cubierta metálica presenta en toda la superficie una serie de patologías y defectos generalizados que se pueden resumir en las siguientes puntas:
- Proceso de oxidación en todas las piezas de la cubierta.
 - Arroscamientos intermitidos en el plano de cubierta.
 - Filtraciones de agua en sistema de recogida de aguas pluviales.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA LA REPARACIÓN DE LA ESTRUCTURA DE H.A.

SE REALIZARÁN LOS SIGUIENTES PROCEDIMIENTOS PARA LAS ARMADURAS QUE SE DEBEN SUSTITUIR O REFORZAR DEBIDO AL GRAN DETERIORO PRODUCIDO EN ELLAS. EN ESTE PLANO COMO EN PLANOS ANTERIORES SE HA REFLEJADO LAS PATOLOGÍAS ENCONTRADAS EN LAS ZONAS QUE SE VAN A REPARAR Y SE OBSERVA A SIMPLE VISTA.

- SE PROCEDERÁ AL PROCESO DE SANEADO DE LAS PARTES DE HORMIGÓN QUE PRESENTEN FISURAS, DESPEDIMENTOS O PARTES MAL ADHERIDAS. SE REALIZARÁ UN SANEAMIENTO MEDIANTE MEDIOS MANUALES Y MEDIOS MECÁNICOS COMO EL CHORRO DE ARENA DE CUARZO A ALTA PRESIÓN.
- LA ZONA A SANEAR DEBERÁ PRESENTAR UN GRADO DE LIMPIEZA CON SU CONFORMIDAD SISO5090. PARA PODER GARANTIZAR LAS ACCIONES DEL PROCESO DE REPARACIÓN SE PROCEDERÁ A LA LIMPIEZA DE TODOS LOS ELEMENTOS QUE FORMEN PARTE DEL H.A. (HORMIGÓN Y ARMADURA). LA LIMPIEZA DE LA ARMADURA SE DEBERÁ REALIZAR SIEMPRE CON CHORRO DE ARENA. PARA LA LIMPIEZA DE ACABADOS SUPERFICIALES EN EL EXTERIOR DE LAS GRADAS EL PROCESO DE LIMPIEZA SE PUEDE REALIZAR CON CHORRO DE AGUA CON ARENA DE CUARZO A ALTA PRESIÓN.
- SI EN EL PROCESO DE OXIDACIÓN SE HA PERDIDO MÁS DE UN 20% DE LA ARMADURA EN CUALQUIER PUNTO DE SU SECCIÓN SE PROCEDERÁ A COLOCAR OTRA BARRA DE ACERO AISLADO DEL MISMO DIÁMETRO QUE LA EXISTENTE O EXISTENTES EN FORMA DE L TOMADA A LA BASE MEDIANTE LA APLICACIÓN DE LA RESINA DE ANCLAJE QUIMICO SIKA ANCHOR FIX.
- POSTERIONMENTE A ESTE PASO O EN EL CASO QUE LA ARMADURA SE ENCUENTRE CON UNA PERDIDA MENOR DE SECCIÓN DEL 20% SE PROCEDERÁ A LA APLICACIÓN DE UNA CAPA DE REVESTIMIENTO ANTICORROSIÓN Y CAPA DE ADHERENCIA PARA ARMADURAS SIKA ARMATEC 118 EPOCUM O SIKAMONOTOP-910.
- POSTERIONMENTE A ESTE PROCESO DE PASIVADO Y FUENTE DE ADHERENCIA SE REALIZARÁ UNA REGENERACIÓN DEL ELEMENTOS CON LA APLICACIÓN DE UN MORTERO DE REPARACIÓN MONO COMPONENTE CON INHIBIDORES DE CORROSIÓN, CEMENTOSO, DE ALTO ESPESOR, BAJA RETRACCIÓN, REFORZADO CON SUJETOS, BAJA PERMEABILIDAD A CLORUROS - SIKAMONOTOP-412 SFG.
- COMO ÚLTIMO PASO SE REALIZARÁ LA APLICACIÓN A TODO EL ELEMENTO EN EL QUE SE HA PRODUCIDO LA REPARACIÓN (NO SÓLO LA ZONA AFECTADA) CON UN MORTERO MONO COMPONENTE DE REPARACIÓN Y CAPA FINA - SIKAMONOTOP-620.
- LA APLICACIÓN DE LOS PRODUCTOS DE LA CASA HEMPEL COMO DE LA CASA SIKA DEBERÁN SER APLICADOS POR EMPRESAS HOMOLOGADAS Y CERTIFICADAS POR DICHAS CASAS PARA OBTENER EL CERTIFICADO GARANTÍA DE 10 AÑOS O MÁS.

SI DURANTE EL PROCESO DE SANEADO O DEMOLICIÓN DE ELEMENTOS SE ENCUENTRAN PATOLOGÍAS NO MARCADAS EN LA DOCUMENTACIÓN GRÁFICA O VIDEOS OCULTOS SE DEBERÁ INFORMAR INMEDIATAMENTE A LA D.F. PARA SEGUIR EL PROCEDIMIENTO MARCADO POR ELLA UNA VEZ ESTUDIADA LA SITUACIÓN.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA LA REPARACIÓN DE LA ESTRUCTURA METÁLICA

SE REALIZARÁ UNA PREPARACIÓN DEL 100% LA SUPERFICIE DE LA ESTRUCTURA METÁLICA EXISTENTE:

- DESENGRASAR Y ELIMINAR CONTAMINANTES (GRASA, ACEITE, etc. ...)
- ELIMINACIÓN DE CORROSIÓN MEDIANTE MEDIOS MECÁNICOS (CEPILO ROTATIVO, LLAJADORA, etc. ...)
- LA SUPERFICIE DEBERÁ ESTAR LIMPIA Y SECA ANTES DE PROCEDER AL PINTADO.
- TODOS LOS PRODUCTOS PARA PROTECCIÓN DE LA ESTRUCTURA METÁLICA SERÁN DE LA CASA HEMPEL Y SU MODO DE APLICACIÓN SE REALIZARÁ COMO MARQUEN LAS FICHAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO.
- SE PROCEDERÁ A REALIZAR UNA PRIMERA CAPA DE 80 Micras, POSTERIONMENTE UNA CAPA DE 50 Micras Y UNA TERCERA DE 125 Micras JUNTO CON EL *slpce coat* EN TODAS AQUELLAS ZONAS MARCADAS POR LA D.F. (q) TORNELLOS, CANTOS DE PERFILES, ...) TODO ELLO CON HEMPADUR.
- LAS 2 ÚLTIMAS CAPAS SE REALIZARÁN CON EL COLOR ELEGIDO POR D.F. CON HEMPATUANE SS 210 (EN EL CASO DE COLOR RAL 7015 SE PODRÁ APLICAR HEMPATUANE SS 930).
- TODAS LAS BASES DE LOS PILARES METÁLICOS UNA VEZ SANEADAS SE LE REALIZARÁ UNA BASE DE RECREDO DE MORTERO SIKAMONOTOP-412 SFG (MORTERO DE REPARACIÓN ESTRUCTURAL CON INHIBIDORES DE CORROSIÓN CLAS 104) PARA PROTECCIÓN FREITE A ADICIÓN DE CLORUROS ESTE MORTERO SE ARMARÁ CON UNA MALLA DE FIBRA DE VIDRIO PARA EVITAR FISURACIONES. EL RECURRIMIENTO DESE DE EL BORDE DE LA PIEZA METÁLICA AL MORTERO SEER SIEMPRE SUPERIOR A 50 MM Y LA CAPA SUPERIOR DEL MISMO LLEVARÁ PENDIENTES HACIA EL EXTERIOR PARA EVITAR LA ACUMULACIÓN DE AGUA EN LA SU SUPERFICIE.
- TODO EL MORTERO SIKAMONOTOP-412 SFG SE PROTEGERÁ CON UN REVESTIMIENTO DE ALTA ELASTICIDAD DE POLIURETANO DE UN COMPONENTE SIKAFLOOR 400N ELASTIC.
- LA APLICACIÓN DE LOS PRODUCTOS DE LA CASA HEMPEL COMO DE LA CASA SIKA DEBERÁN SER APLICADOS POR EMPRESAS HOMOLOGADAS Y CERTIFICADAS POR DICHAS CASAS PARA OBTENER EL CERTIFICADO GARANTÍA DE 10 AÑOS O MÁS.

Número del producto	Área tratada		Nº Cubes	Espesor (micras)		Rendimiento técnico		Método aplicación		Recomendado	
	%	Color		Húm.	Seco	Brocha	Pinta	Ø boquilla	Presión en bar		
HEMPADUR	100	Rigo	50030	100	80	10.0	OK	X	021'-023"	250 bar	
HEMPADUR	100	Aluminio Gris	10670	175	150	16.0	OK	X	021'-023"	250 bar	
HEMPADUR	100	Aluminio Gris	10670	150	125	6.4	OK	X	021'-023"	250 bar	
HEMPATUANE	100	Gras Claro	11150	75	45	14.5	OK	X	013'-015"	150 bar	
				Espesor total		245		X Recomendado, OK Posible			

Intervalo de registrado:	Buena ventilación		Vrs-Horac)		Men-Men(men)		N/N- No recomendado							
	D.F.T	Reparado con Nº Cubes	40°C	30°C	20°C	10°C	0°C	-10°C						
Nº Cubes	(micras)	45150	100Min	No	30hrs	No	50hrs	No	140hrs	No	N/R	N/R	N/R	N/R
45150	80	50030	30hrs	No	30hrs	No	30hrs	No	230hrs	No	N/R	N/R	N/R	N/R

Información de producto	Nº Cubes	Solidez en volumen	Agente curado	Preparación de mezcla		Seco al tacto	P. inflamación	Disolventes	Restricciones de Temp. mín. % H2 max.
				20°C	30°C				
HEMPADUR	50030	80	05450	1.1	2 h	14 h	41	05450	10
HEMPADUR	10670	80	05450	1.1	2 h	14 h	41	05450	10
HEMPADUR	10670	80	05450	1.1	2 h	14 h	41	05450	10
HEMPATUANE	11150	50	08030	4.1	2 h	4 h	70	08710	

CUADRO DE PATOLOGÍAS	SITUACIÓN	EXTENSIÓN
Nomenclatura		
114: número de foto, tipo de patología	Patología en techo	Patología puntual
H: Patología por humedad	Patología en suelo	Patología lineal
E: Patología estructural	Patología paredes	Patología superficial
T: Patología por tabaquera	Patología paredes	

PROYECTO DE EJECUCIÓN
CAMPO DE FÚTBOL Y REFORMA DE VESTUARIOS EN COIA, VIGO

PLANO ESTRUCTURA: ESTADO ACTUAL LOCALIZACIÓN DE PATOLOGÍAS V Nº PLANO: 42 ESCALA: 1/100
CÓDIGO: EA-07 FECHA: MARZO 2013

PROPIEDAD: **Deputación Pontevedra**

NAOS 04 ARQUITECTOS S.L.P. SANTIAGO GONZÁLEZ PALA COSTOYA MÓNICA FERNÁNDEZ MIGUEL POBAS