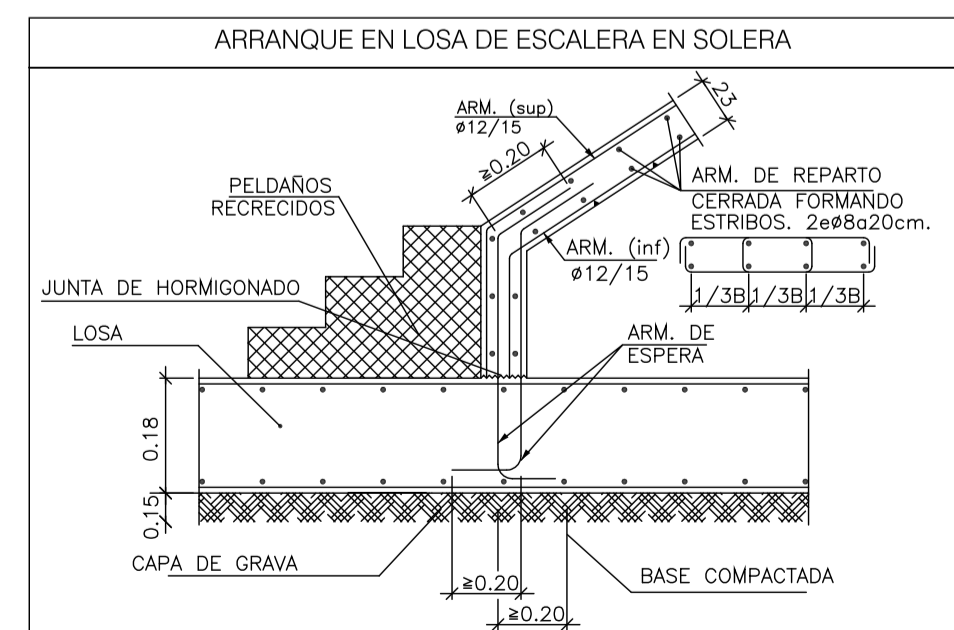


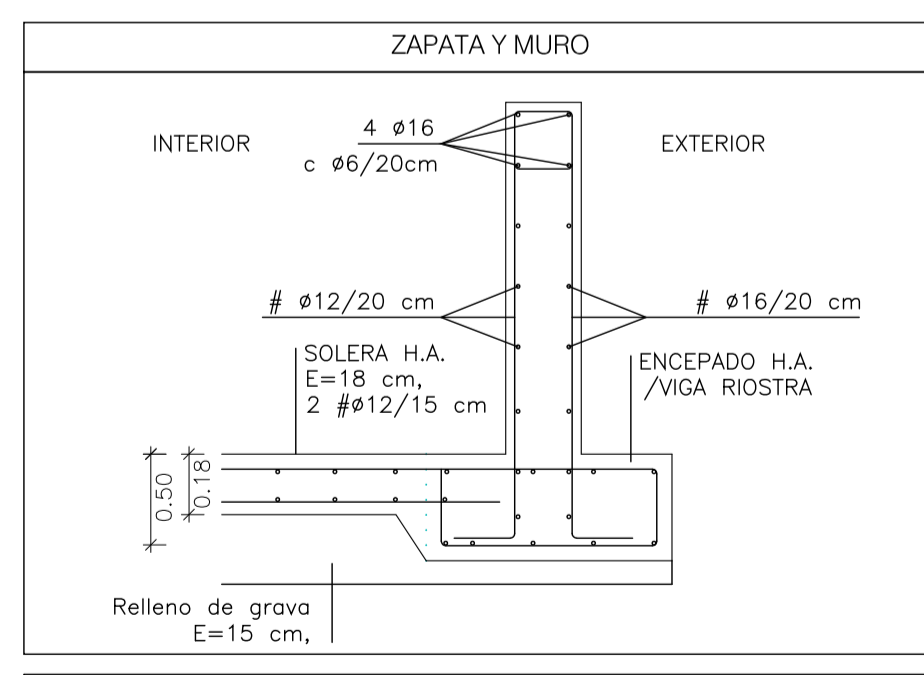
ESPECIFICACIONES SEGUN EHE - 08			
POSICION	MATERIALES	HORMIGON	ACERO B500 S
CIMENTACION	ZAPATAS	Normal	Normal
	VIGAS Y LOSAS	Normal	Normal
ESTRUCTURA	MUROS EN CONT. TERRENO	Normal	Normal
	PILARES	Normal	Normal
ESTRUCTURA	FORJADOS	Normal	Normal
	LOSAS Y VIGAS	Normal	Normal



ESPECIFICACIONES PARA HORMIGONES			
TIPO DE HORMIGON	ARIDO A EMPLEAR	CEMENTO	CONSISTENCIA S/ UNE 7103
CIMENTACION	Ardena	CEM-II-B-V 32,5	Plástica
	Grava	CEM-II-B-V 32,5	Blanda
RESTO	Ardena	CEM-II-B-V 32,5	Plástica
	Grava	CEM-II-B-V 32,5	Blanda

LONGITUDES DE ANCLAJE (Lb, neta) Y SOLAPO (Ls)							
Ø ACERO	HORMIGON HA 25			ACERO B500S			
	ANCLAJE	SOLAPO		SOLAPO			
B-500S	Trac. y Comp.	Tracción	Compresión	Pos. I	Pos. II	Pos. III	
				Pos. I	Pos. II	Pos. III	
	Ø8	20	29	36	51	20	29
	Ø10	25	36	45	64	25	36
	Ø12	30	43	54	77	30	43
	Ø16	40	57	72	103	40	57
Ø20	60	84	108	151	60	84	
Ø25	94	131	169	236	94	131	

CUADRO DE DIAMETRO MÍNIMO DE DOBLADO			
Barras corrugadas	Ganchos, patillas y gancho en U		Barras dobladas y otras barras curvadas
	Diámetro de la barra en mm		Diámetro de la barra en mm
B 400 S	Ø<20	Ø20	Ø<25
B 500 S	40	70	120
	40	70	120
	40	70	140



**NOTAS**

(\*) Los cercos o estribos de diámetro igual o inferior a 12 mm, podrán doblarse con diámetros inferiores a los anteriormente indicados con tal de que ello no origine en dichos elementos un principio de fisuración. Para evitar esta fisuración, el diámetro empleado no deberá ser inferior a 3 veces el diámetro de la barra, ni a 3 cm.

(\*\*) En el caso de las mallas electrodoadas figan también las limitaciones anteriores siempre que el doblado se efectúe a una distancia igual o superior a 4 diámetros contados a partir del nudo, o sea, a una distancia superior a 120 mm.

1.- Todas las armaduras que lleguen a fachada o hueco tendrán una patilla de 25 cm.

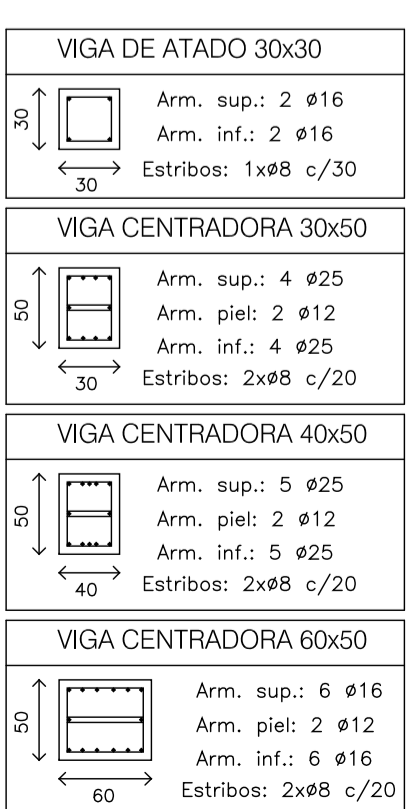
2.- Las juntas de hormigonado se dispondrán entre el cuarto o el quinto de la altura (h/4 o h/5), a 45 grados.

3.- Todas las cotas se replantearán y comprobarán en obra antes de su ejecución.

4.- El acero deberá estar homologado con el sello de conformidad CIETSID.

5.- En todas las armaduras en contacto con el terreno se aplicará un tratamiento de protección anticorrosión.

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS DE FÁBRICA según CTE	
POSICIÓN DEL ELEMENTO	BAJO GRADAS
MATERIAL	CERÁMICA
PIEZAS	PERFORADO
Resistencia a compresión (N/mm <sup>2</sup> )	15
TIPO DE MORTERO	M20
Resistencia a compresión (N/mm <sup>2</sup> )	20
Plasticidad	SOCRASA
Dosificación ( cemento / cal / arena )	(1/0,25/3)
Juntas horizontales (tendeles)	1,5 cm



P1, P2, P3, P4	P5, P9, P13, P17, P23, P27, P31, P35	P7, P11, P15, P25, P29, P33	P6, P10, P14, P18, P24, P28, P32, P36	P8, P12, P16, P26, P30, P34	P19, P21, P20, P22	P37, P38
HEB 400	HEB 400					
30	30	30	30	30	30	30
Ø12	Ø12	Ø12	Ø12	Ø12	Ø12	Ø12
Ø16	Ø16	Ø16	Ø16	Ø16	Ø16	Ø16
Ø20	Ø20	Ø20	Ø20	Ø20	Ø20	Ø20
Ø25	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25
Ø30	Ø30	Ø30	Ø30	Ø30	Ø30	Ø30
Ø40	Ø40	Ø40	Ø40	Ø40	Ø40	Ø40
Ø50	Ø50	Ø50	Ø50	Ø50	Ø50	Ø50
Ø60	Ø60	Ø60	Ø60	Ø60	Ø60	Ø60
Ø70	Ø70	Ø70	Ø70	Ø70	Ø70	Ø70
Ø80	Ø80	Ø80	Ø80	Ø80	Ø80	Ø80
Ø90	Ø90	Ø90	Ø90	Ø90	Ø90	Ø90
Ø100	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100	Ø100
Ø110	Ø110	Ø110	Ø110	Ø110	Ø110	Ø110
Ø120	Ø120	Ø120	Ø120	Ø120	Ø120	Ø120
Ø130	Ø130	Ø130	Ø130	Ø130	Ø130	Ø130
Ø140	Ø140	Ø140	Ø140	Ø140	Ø140	Ø140
Ø150	Ø150	Ø150	Ø150	Ø150	Ø150	Ø150
Ø160	Ø160	Ø160	Ø160	Ø160	Ø160	Ø160
Ø170	Ø170	Ø170	Ø170	Ø170	Ø170	Ø170
Ø180	Ø180	Ø180	Ø180	Ø180	Ø180	Ø180
Ø190	Ø190	Ø190	Ø190	Ø190	Ø190	Ø190
Ø200	Ø200	Ø200	Ø200	Ø200	Ø200	Ø200

**Título del Proyecto:**  
**PROYECTO BÁSICO Y DE EJECUCIÓN DE COMPLEJO DEPORTIVO "SANTA MARINA FASE II" EN REDONDELA**

**Promotor:**  
**CONVENIO DIPUTACIÓN DE PONTEVEDRA Y AYUNTAMIENTO DE REDONDELA**

**Situación:** Av. Santa Mariña s/n, Redondela  
**Provincia de Pontevedra**

**Designación de Plano:**  
**ESTRUCTURA: cimentación**

**Fecha:** septiembre 2013  
**Escala:** A1\_1,75  
**Nº Plano:** E-01